

rhenus TY 116 S

rhenus TY 116 S ist ein wasserlöslicher, mineralölfreier und borsäurefreier Kühlschmierstoff zum Schleifen.

Anwendung

rhenus TY 116 S ist hervorragend geeignet für alle Schleifoperationen wie Rund-, Flach- und Vollschnittschleifen.

Für Schleifarbeiten, bei denen die Werkstücke während der Bearbeitung beobachtet werden müssen und die höchsten Anforderungen an das Schaumverhalten stellen, bietet **rhenus TY 116 S** die besten Voraussetzungen.

Eigenschaften

- transparente klare Lösung
- besonders geruchsmild
- optimales Rückstandsverhalten
- extrem schaumarm, auch bei höchsten KSS-Drücken
- hohe Stabilität und geringe Austragverluste
- lange Standzeit der Schleiflösung
- ausgezeichnete Kühlwirkung
- sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- sehr gute Filtrierbarkeit
- gute Hautverträglichkeit
- ohne Formaldehyddepot

Technische Daten

Konzentrat	Lösung		
Viskosität 20 °C (mm ² /s)	pH-Wert 5 %ig	Schaum UT (3 % - NW 20)	Korrosionsschutz (DIN 51360/2)
ca.5	ca. 9,5	10 sec	4 %ig Note 0

Hinweis

Die Bereitung der Betriebslösung erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Mischungsvorschläge:

Schleifen von Stahl: ab 4 %

Schleifen von Gusseisen: ab 5 %

Konzentrationskontrollen von Betriebslösungen erfolgen am besten mit einem Handrefraktometer.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035, 3397 Blatt 1 – 3 beachten.

Vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Empfohlene Lager- und Transporttemperatur: 5 - 40 °C.

Refraktometerfaktor

2,3

Rhenus Kühlschmierstoffe sind frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen. Sie enthalten natürliche Rohstoffe. Daher sind geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.

Edition

05/19