

## rhenus FU 800

### AMIN- UND BORFREIER KÜHLSCHMIERSTOFF<sup>RL</sup> FÜR HÖCHSTEN GESUNDHEITSSCHUTZ

**rhenus FU 800** ist ein wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis. **rhenus FU 800** ist für die Zukunft entwickelt und bietet eine ideale Kombination aus breitem Anwendungsspektrum, hohem technischen Leistungsvermögen und bestmöglichem Arbeitsschutz für den Menschen.

**rhenus FU 800** ist

- borfrei
- aminfrei
- formaldehyddepotfrei
- kennzeichnungsfrei
- eingestuft in WGK 1

### ANWENDUNG

**rhenus FU 800** ist sehr vielseitig einsetzbar, von Schleifen bis schweren Zerspanungsoperationen bei Stahl, Graugusswerkstoffen und NE-Metallen. Er eignet sich hervorragend für die Aluminiumbearbeitung und verhindert Fleckenbildung auf empfindlichen Aluminiumlegierungen, wie z.B. EN AW 2024 oder EN AW 7075, die typischerweise für die Luftfahrt eingesetzt werden.

	GUSSEISEN	STAHL	LEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM	BUNTMETALL
Schleifen	✓	✓	✓	✓	✓
Drehen, Bohren, Fräsen	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓
Reiben, Gewindegewinde-schneiden	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓

✓✓ empfohlene Anwendung    ✓ mögliche Anwendung

### EIGENSCHAFTEN

- universelle Verwendbarkeit
- weltweit einsetzbar
- sehr gute Hautverträglichkeit
- feindisperse, weiße Emulsionen für geringen Austrag
- gutes Spülverhalten für gleichbleibend saubere Maschinen
- beste Langzeitstabilität für vorteilhafte Prozesskosten
- breiter pH-Bereich in der Gebrauchsemulsion
- gute Demulgierung gegenüber Bettbahnölen wie **rhenus SLA 68** und **rhenus SLB 220**
- schaumarm bei verschiedensten Wasserqualitäten
- verträglich mit üblichen Dichtungsmaterialien
- entspricht den Anforderungen der TRGS 611, DGUV-Regel 109-003 (ehem. BGR/GUV-R 143), VDI 3035
- frei von sekundär Amininen, chlororganischen Verbindungen und Silikonölen

## rhenus FU 800

### AMIN- UND BORFREIER KÜHLSCHMIERSTOFF<sup>RL</sup> FÜR HÖCHSTEN GESUNDHEITSSCHUTZ

#### EINSATZBEREICH

EINSATZKONZENTRATION	[%]
Schleifen	ab 6
Drehen, Bohren, Fräsen	6 - 8
Reiben, Gewindeschneiden	6 - 15
Nachsatzkonzentration	1,5 - 2,5

Die Bereitung der Betriebsemulsion sollte grundsätzlich mit Hilfe von automatischen Mischgeräten erfolgen, alternativ auch durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren.

#### TYPISCHER EINSATZBEREICH

pH-Bereich	8,5 - 9,4
Ansatzwasser [°d]	8 - 25

#### KONTROLLE

**Konzentrationsmessung:** Die Konzentrationsbestimmung erfolgt mit einem Handrefraktometer. Der in Brix% abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometerfaktor ergibt die Konzentration in Vol-%. Zusätzliche Informationen siehe Anwenderhinweise zur Konzentrationsmessung mit dem manuellen Handrefraktometer.

Refraktometerfaktor 1,0

#### TECHNISCHE DATEN

MERKMAL	METHODE	EINHEIT	WERT
Aussehen Konzentrat	optisch	o. E.	gelbbraune Flüssigkeit
Viskosität bei 20°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	153
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/ml	0,98
Mineralölanteil	berechnet	%	36
Aussehen Emulsion	optisch	o. E.	weiß, feindispers
pH-Wert (Frischansatz) 5 %ig	DIN 51 369	o. E.	9,3
Korrosionsschutz	DIN 51 360/1	o. E.	2 %ig R0 – S0
Reichertverschleiss-Wert 5 %ig	VKIS-Blatt 6	mm <sup>2</sup>	25

	BOR	FORMALDEHYDABSPALTER	EP-ESTER	AMINE	CHLOR	NITRIT	SCHWEFEL
Additive	-	-	✓	-	-	-	-

#### HINWEIS

Rhenus Kühlschmierstoffe enthalten natürliche Rohstoffe. Daher sind geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.

Vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Empfohlene Lager- und Transporttemperatur: 5 – 40 °C. Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.

**EDITION** 01/23