

rhenus ACN 15 GR

Aluminiumkomplexfett – NLGI-Klasse 1 - 2

- Beschreibung** rhenus ACN 15 GR ist ein EP-Hochtemperaturfett auf Mineralölbasis.
- Anwendung und Eigenschaften** rhenus ACN 15 GR wird eingesetzt zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Belastungen und hohen Betriebstemperaturen. rhenus ACN 15 GR ist förderbar in entsprechenden Zentralschmieranlagen und sehr gut wasserbeständig.
- Praxis-Beispiele:
Lager von Schmiedepressen, Asphaltmischanlagen und -Einbaumaschinen, Förderanlagen, Gießereien und vielen Bereichen der Stahlindustrie (z.B. Stranggussanlagen und Bundtransportketten).
- Besondere Vorteile:
- thermisch und mechanisch sehr hoch belastbar
 - alterungsbeständig
 - wasserbeständig
 - korrosionsschützend
 - hohes Druckaufnahmevermögen
 - sehr gut haftend

Technische Daten

Verdicker		Al-Komplex-Seife
Gebrauchstemperaturbereich		-20 bis +150 °C
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze		+220 °C
Bei Dauertemperaturen über 150 °C muss, entsprechend der thermischen Belastung, in kürzeren Intervallen nachgeschmiert werden.		
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	> 250 °C
Walkpenetration nach 60 DH	DIN ISO 2137	295 bis 310 1/10 mm
Grundölart		Mineralöl
Grundölviskosität bei 40 °C	DIN 51 562-01	500 mm ² /s
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-01	0 – 90
Emcor-Test	DIN 51 802	Korrosionsgrad 0
Korrosionswirkung auf Kupfer	DIN 51 811	Korrosionsgrad 1 - 150
Timken – Gutlast	E DIN 51434-03	178 N (40 lbs)
Kennzeichnung	DIN 51 502	KP 1-2 P-20

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.

Edition 10 / 2021